

## FÓRUM SOCIAL MUNDIAL

## De volta às origens

O Fórum Social Mundial (FSM) faz parte da história da APCEF/RS, que participou desde sua primeira edição em Porto Alegre, sede também de outras duas, em 2003 e 2005. Em 2010, o FSM completa dez anos e retorna à capital gaúcha e cidades da Grande Porto Alegre. A presidente da APCEF, Célia Zingler, lembra que a associação sempre esteve presente nas iniciativas relacionadas ao FSM:

"Entendemos que o bordão Um Outro Mundo é Possível ao qual os movimentos sociais incluíram E Necessário deve ser o objetivo dos movimentos sociais e da parte progressiva e mais avançada da sociedade. O FSM exerceu influência positiva no cenário mundial, principalmente na América Latina com as eleições de presidentes de esquerda. Também foi responsável por movimentos importantes como a Caminhada de Mulheres, entre outros", lembra a presidente da APCEF/RS.

O Fórum Social Mundial - Dez Anos, Grande Porto Alegre tem como marca o diálogo com a sociedade civil e o apoio de diversos governos municipais da região. As atividades ocorrerão de 25 a 29 de janeiro de 2010, nas cidades de Sapiranga, Campo Bom, Novo Hamburgo, São Leopoldo, Sapucaia do Sul, Canoas e na capital gaúcha. Em seguida, de 29 a 31 de janeiro será realizado o Fórum Social Mundial Temático - Bahia, em Salvador. Além de marcar uma retrospectiva sobre

as edições anteriores, a proposta do FSM 2010 é projetar possíveis caminhos futuros na nova conjuntura global.

"Muita coisa aconteceu desde que o Fórum começou. O cenário político na América Latina era muito diferente do que é hoje. Temas como aquecimento global e sustentabilidade ganharam destaque no contexto global. A ideia agora, nesse momento de comemoração, é não só fazer uma retrospectiva mas também apontar caminhos, olhar para frente", explica o empresário Oded Grajew., um dos principais organizadores do Fórum

## COMO VAI SER

O Fórum Social Dez Anos Grande Porto Alegre consistirá de duas iniciativas paralelas: um Seminário Fórum Social Mundial Dez Anos, na capital gaúcha, e um Fórum Social auto-organizado, nas demais cidades. Mas esse é só o começo de uma série de atividades que ocorrerão, durante todo o ano, em várias partes do mundo. Entre as atividades já confirmadas estão o Fórum Temático "Crise de civilização" (de 26 a 29 de março em Cuzco, no Peru); o Fórum Social dos EUA (em junho, em Detroit); o Fórum Social Europeu (em setembro, em Istambul); o Fórum Social Temático sobre Educação (em setembro, na Palestina); e o próprio Fórum Social Mundial 2011, que ocorrerá como evento centralizado, na África, em janeiro de 2011.

## Participação da APCEF

Desde a primeira edição do FSM, a APCEF acompanha o evento. O editorial do jornal João de Barro, de janeiro de 2001, se referia à sua importância. "... quem acompanha o João de Barro sabe que se trata do Fórum Social Mundial (FSM), visto que estamos publicando reportagens sobre o tema desde a edição de outubro do ano passado. Mas por que dar tanta importância a um assunto aparentemente externo ao contexto da Caixa e da APCEF, visto que a maior parte dos leitores do jornal é composta de empregados da empresa e sócios da associação? A resposta é simples: o FSM tem, sim, ligação direta com o

nosso cotidiano..."

O editorial afirmava ainda que "... o Fórum Social Mundial não será apenas um momento de protesto contra a globalização excludente, como foram as manifestações de Seattle e de Nice. Será, principalmente, um evento em que serão traçadas alternativas ao comando unísono da globalização econômica. Essas alternativas pretendem dar uma guinada na trajetória da supremacia do mercado, apontando para a urgência de que o centro da caminhada seja o ser humano ...". A edição seguinte do João de Barro foi totalmente dedicada ao FSM.

## NOVOS CONVÊNIOS

## ENFERMAGEM

ENFERMAR SERVIÇOS DE ENFERMAGEM E REMOÇÕES LTDA

Rio Grande - RS. Av. Cidade de Pelotas, 765 anexo C - Bairro Lagoa (53) 3231-7000/ 9159.8000/ 9174.9526administrativo@enfermar.com.br e Site: www.enfermar.com.br

## ASSISTÊNCIA JURÍDICA

COSTA & PERALTA ADVOGADOS ASSOCIADOS

Rua Siqueira Campos, 1193 sala 605

Bairro Centro - Porto Alegre/RS(51) 3228-7151

lucianeperalta@hotmail.com e Site: www.costaperalta.adv.br

## LAZER

ADESBAM - ASSOCIAÇÃO RECREATIVA, CULTURAL E ESPORTIVA

Rua Mário Totta, 108 Bairro Tristeza - Porto Alegre/RS -(51) 3211-4666/ 3211-4668/ 3211-4669.

## BRIQUE

Para mais informações sobre os produtos anunciados consulte o endereço eletrônico www.apcefrs.com.br

## ELETRÔNICOS -----

VENDO Máquina Digital SONY Cybershot nova, 7.2 megapixels, bateria recarregável e cartão de memória de 512 mb, R\$ 700,00. Tratar com Cristiane - Fones 92666534 / 91182266

## IMÓVEIS -----

VENDO SOBRADINHO condom.horiz; Planalto Porto Alegre 150.000,00 - (51)93289360 c/ Vilnei; (51)91136400 c/ Lara

VENDO apt ótimo no centro de canasvieiras, Florianópolis, R\$ 100.000,00 tel 55-9626-8697 ou ag Livramento/RS 55-3621-1050 tratar com Mara

VENDO Apto na Zona Sul de POA (Av Nonoai), Valor: R\$ 95 mil tratar com Edson 51 8421-0808

VENDO Sobrado em condomínio, Bairro Medianeira Porto Alegre, R\$175.000,00. f:51-91098884 A/C Zenaida

ALUGO por temporada, apto. conjugado no Rio de Janeiro, tratar fone: 51-3207-8676 ou 51-9327-2830 c/ Magda.

VENDO casa térrea, centro, próx. Duque Porto alegre, R\$ 240 mil Trt. Neusa.F.99665281

ALUGO apartamento em Copacabana Rio de Janeiro, temporada p/casal. Claudio fone- 51 2112-3941 9999-2253.

VENDO casa em Cidreira/RS Costa do Sol, (51)9913-3596 Ana Beatriz Silva Lopes.

VENDO casa em Gramado de alvenaria com 82m². Valor R\$210.000,00. Laura telefone (54) 3421.3000 9992.3278.

## MOTOS -----

RARIDADE XL250 R 83 vermelha. Valor: R\$: 3.500,00. MARCUS (99432201) ou no cmail MARCUS ROBERTO XAVIER

VENDO Moto Suzuki Burgman 125cc, preço R\$ 3.600,00, Ivan Canal. Tel: (54) 9929-2700.

## VEÍCULOS -----

VENDO ESCORT GLX 1.8 16 V. Valor R\$ 17.000,00 - tratar com Zulma de Barros Fone: 51-84169973 ou 51-36712510.

VENDO PALIO WEKEEND 2001, ELX prata. Valor R\$ 18.500,00- tratar com VOLNEI tel (51). 37378756 ou (51) 84445080.

VENDO MAREA SX 2.0 20v, 99/99. Valor R\$ 16.800,00, falar com Helen (51) 9998-1444.

VENDO Marea, ELX, Prata, R\$ 23.000,00, contato Fone 32316325/92531311 com Newton

Parati City 1.6 2004, Flex, Preço: 26.500,00. Tratar com Adilton (9707.4360 - 3205.6517).

VENDO PEUGEOUT 206 SW 06/2007 preto, R\$ 33.000,00. Fone:51 91340884 com Sandro.

VENDO Santana branco, R\$14.000,00, Contatos com Maristela, (51) 9231-5209.

VENDO PEUGEOT 206 SELECTION 1.0 2002/2003, preço: 25.000,00. Fone: 51-3205-7249 A/C Alexandre

VENDO Parati 2009 1.6 R\$ 40.000 mil. Fone 51- 3315-0225 com Ari Sérgio.

Para anunciar neste espaço, envie para o e-mail brique@apcefrs.org.br sua solicitação (com nome completo, telefone e matrícula) e o texto do anúncio que você deseja publicar (4 linhas ou 350 caracteres). Os anúncios ficarão no site por um período de 30 dias, necessitando de confirmação para permanecerem na seção após esse período.